

FICHE TECHNIQUE

VINEXTASE CS 60

NATURE DU PRODUIT :

L'adjuvant de filtration Vinextase CS 60 est obtenu par calcination/activation de diatomite épurée en présence d'un agent fondant.
Le Vinextase CS 60 est de couleur blanche.

DOMAINES D'APPLICATION :

Alcools, antibiotiques, bière, cidre, dextrine, eaux potables, eaux de piscine, esters celluloseux, extraits alcooliques, gélatine, graisses, huiles animales et minérales, huiles végétales, jus de fruits, mélasses, pectine, produits chimiques et pharmaceutiques, résines, sirops et sucres, vins, vinaigre, glucose, dextrose

SPECIFICATIONS :

Méthode	Contrôle	Valeur	Unité
009001	Perméabilité	4.9 – 8.1	DARCY
009002	Masse volumique en gâteau	<= 0.380	G/CM3
009004	Refus 80 microns par tamisage à l'eau	<= 40	%

CARACTERISTIQUES MOYENNES :

Méthode	Contrôle	Valeur	Unité
009017	Perte à la calcination	0.5	%
009018	Perte à la dessiccation	0.5	%
009025	Détermination du PH	10	%

EMBALLAGE :

- palette 21 sacs de 25 kg
- sac de 25 kg

Vinextase CS 60 peut être stocké 2 ans, à compter de la date de livraison, s'il est conservé en emballage d'origine, dans un local, à l'abri de l'humidité et de toutes substances volatiles.