

FICHE TECHNIQUE

VINEXTASE MAXI FLOW 40

Vinextase Maxi Flow 40 est un agent filtrant obtenu par expansion de minerai de perlite ; le broyage et la sélection granulométrique permettent d'obtenir la perméabilité désirée.

APPLICATION :

Vinextase Maxi Flow 40 est utilisé en séparation liquide solide dans les industries chimiques, pharmaceutiques, agroalimentaires (glucose, sucre, huiles alimentaires, agents de textures etc...) et œnologie.

SPECIFICATIONS :

Méthode	Contrôle	UM	Valeur
CECA 03	DENSITE GATEAU	g/l	160 - 190
CECA 04	PERMEABILITE	darcy	3.4 – 4.5
CECA 06	FLOTTANT 20g	ml	< 35

CARACTERISTIQUES MOYENNES :

(ces valeurs sont données à titre indicatif)

Méthode	Contrôle	UM	Valeur Moyenne
CECA 05	DENSITE NON TASSEE	g/l	90
CECA 01	Granulométrie > 0.160 µm	%P	6.0
CECA 11	pH		8

EMBALLAGE :

- VRAC CITERNE
- Sacs en papier de 14 kg sur des palettes de 630 kg enveloppées dans un film poeutilene
- Big Bag de 2.5 m3 de 500 kg environ

Vinextase Maxi Flow 40 peut être stocké au moins deux ans s'il est conservé dans son emballage d'origine et dans un local à l'abri de l'humidité ainsi que de toutes substances volatiles.

INFORMATION :

Les renseignements contenus dans cette notice ne sont donnés qu'à titre indicatif et sans garantie expresse. Nous signalons, en outre, qu'il peut déjà exister des brevets sur certaines applications particulières.

La fabrication de ce produit est sévèrement contrôlée et son emploi ne comporte aucun risque pour autant qu'il soit manipulé et utilisé conformément aux indications données.

Aucun contrôle ne pouvant être exercé lors de l'emploi, nous ne saurions donc être tenus responsables des éventuels dommages que sa mauvaise utilisation pourrait provoquer.

Responsable Qualité / Sécurité
Aude LEHNER

FICHE TECHNIQUE

VINEXTASE MEDIA FLOW 30

Vinextase Média Flow 30 est un agent filtrant obtenu par expansion de minerai de perlite ; le broyage et la sélection granulométrique permettent d'obtenir la perméabilité désirée.

APPLICATION :

Vinextase Média Flow 30 est utilisé en séparation liquide solide dans les industries chimiques, pharmaceutiques, agroalimentaires (glucose, sucre, huiles alimentaires, agents de textures etc...) et oenologie

SPECIFICATIONS :

Méthode	Contrôle	UM	Valeur
CECA 03	DENSITE GATEAU	g/l	180 - 210
CECA 04	PERMÉABILITÉ	darcy	2.5 - 4.0
CECA 06	Flottant 20g	ml	< 30

CARACTERISTIQUES MOYENNES (1) :

(ces valeurs sont données à titre indicatif)

Méthode	Contrôle	UM	Valeur Moyenne
CECA 05	DENSITE NON TASSEE	g/l	110
CECA 01	Granulométrie > 0.160 µm	%P	5.0
CECA 11	pH		8

EMBALLAGE :

- VRAC CITERNE
- Sacs en papier de 16 kg sur des palettes de 720 kg enveloppées dans un film poeutilene
- Big Bag de 2.5 m3 de 600 kg environ

Vinextase Média Flow 30 peut être stocké au moins deux ans s'il est conservé dans son emballage d'origine et dans un local à l'abri de l'humidité ainsi que de toutes substances volatiles.

INFORMATION :

Les renseignements contenus dans cette notice ne sont donnés qu'à titre indicatif et sans garantie expresse. Nous signalons, en outre, qu'il peut déjà exister des brevets sur certaines applications particulières.

La fabrication de ce produit est sévèrement contrôlée et son emploi ne comporte aucun risque pour autant qu'il soit manipulé et utilisé conformément aux indications données.

Aucun contrôle ne pouvant être exercé lors de l'emploi, nous ne saurions donc être tenus responsables des éventuels dommages que sa mauvaise utilisation pourrait provoquer.

Responsable Qualité / Sécurité
Aude LEHNER

FICHE TECHNIQUE

VINEXTASE EXTRA FLOW 16

Vinextase Extra Flow 16 est un agent filtrant obtenu par expansion de minerai de perlite ; le broyage et la sélection granulométrique permettent d'obtenir la perméabilité désirée.

APPLICATION :

Vinextase Extra Flow 16 est utilisé en séparation liquide solide dans les industries chimiques, pharmaceutiques, agroalimentaires (glucose, sucre, huiles alimentaires, agents de textures etc...) et œnologie.

SPECIFICATIONS :

Méthode	Contrôle	UM	Valeur
CECA 03	DENSITE GATEAU	g/l	200/230
CECA 04	PERMÉABILITÉ	darcy	1.4 – 1.8
CECA 06	FLOTTANT 20g	ml	< 10

CARACTERISTIQUES MOYENNES (1) :

(ces valeurs sont données à titre indicatif)

Méthode	Contrôle	UM	Valeur Moyenne
CECA 05	DENSITE NON TASSEE	g/l	130
CECA 01	Granulométrie > 0.160 µm	%P	4.0
CECA 11	pH		8

EMBALLAGE :

- VRAC CITERNE
- Sacs en papier de 18 kg sur des palettes de 810 kg enveloppées dans un film poletilene
- Big Bag de 2.5 m3 de 600 kg environ

Vinextase Extra Flow 16 peut être stocké au moins deux ans s'il est conservé dans son emballage d'origine et dans un local à l'abri de l'humidité ainsi que de toutes substances volatiles.

INFORMATION :

Les renseignements contenus dans cette notice ne sont donnés qu'à titre indicatif et sans garantie expresse. Nous signalons, en outre, qu'il peut déjà exister des brevets sur certaines applications particulières.

La fabrication de ce produit est sévèrement contrôlée et son emploi ne comporte aucun risque pour autant qu'il soit manipulé et utilisé conformément aux indications données.

Aucun contrôle ne pouvant être exercé lors de l'emploi, nous ne saurions donc être tenus responsables des éventuels dommages que sa mauvaise utilisation pourrait provoquer.

Responsable Qualité / Sécurité
Aude LEHNER

FICHE TECHNIQUE

VINEXTASE MEDIA FLOW 50

Vinextase Média Flow 50 est un agent filtrant obtenu par expansion de minerai de perlite ; le broyage et la sélection granulométrique permettent d'obtenir la perméabilité désirée.

APPLICATION :

Vinextase Média Flow 50 est utilisé en séparation liquide solide dans les industries chimiques, pharmaceutiques, agroalimentaires (glucose, sucre, huiles alimentaires, agents de textures etc...) et œnologie ;

SPECIFICATIONS :

Méthode	Contrôle	UM	Valeur
CECA 03	DENSITE GATEAU	g/l	130 - 160
CECA 04	PERMÉABILITÉ	darcy	3.8 – 4.8
CECA 06	FLOTTANT 20g	ml	< 40

CARACTERISTIQUES MOYENNES (1) :

(ces valeurs sont données à titre indicatif)

Méthode	Contrôle	UM	Valeur Moyenne
CECA 05	DENSITE NON TASSEE	g/l	70
CECA 01	Granulométrie > 0.160 µm	%P	10
CECA 11	pH		8

EMBALLAGE :

- VRAC CITERNE
- Sacs en papier de 13 kg sur des palettes de 585 kg enveloppées dans un film poeutilene
- Big Bag de 2.5 m3 de 450 kg environ

Vinextase Média Flow 50 peut être stocké au moins deux ans s'il est conservé dans son emballage d'origine et dans un local à l'abri de l'humidité ainsi que de toutes substances volatiles.

INFORMATION :

Les renseignements contenus dans cette notice ne sont donnés qu'à titre indicatif et sans garantie expresse. Nous signalons, en outre, qu'il peut déjà exister des brevets sur certaines applications particulières.

La fabrication de ce produit est sévèrement contrôlée et son emploi ne comporte aucun risque pour autant qu'il soit manipulé et utilisé conformément aux indications données.

Aucun contrôle ne pouvant être exercé lors de l'emploi, nous ne saurions donc être tenus responsables des éventuels dommages que sa mauvaise utilisation pourrait provoquer.

Responsable Qualité / Sécurité
Aude LEHNER